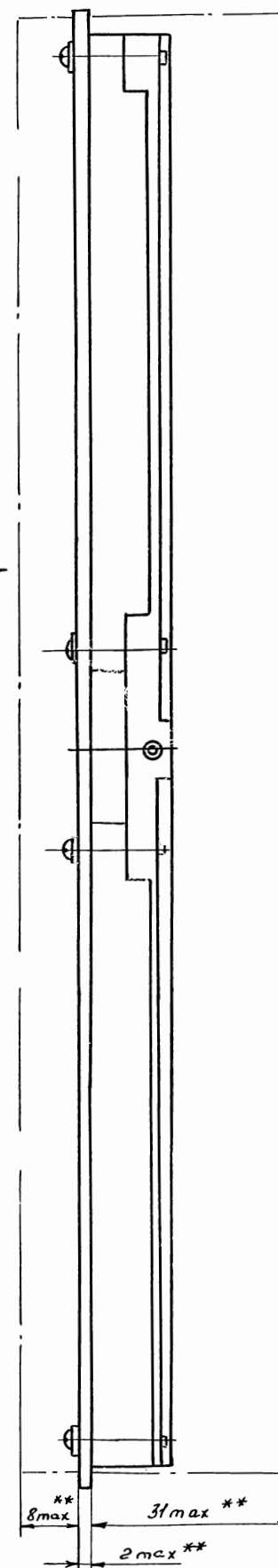


1. * Размеры для справок.
2. * Подбигируют при регулировании.
3. Требования к сборке и монтажу по ост 92-1042-82.
4. Формовку выводов элементов производить по ост 92-9388-80.
R3... R66, R69... RV2, RV3, RV5, RV1... 4R1, 1R2... 4R2, 1R3... 4R3, 5R1... 7R1,
5R2... 7R2, 5R3... 7R3, 5R4... 7R4, 5R5... 7R5, 5R6... 7R6, VDI... VD4, VDI... VD20 -
вариант 1.100;
R1, R2 - вариант 1.125;
C1, C2, C3, C4, C5, C6 (по типу К50-29) - вариант 1.325,
C8, C9, C15, C16, C27... C29 - вариант 4.050 (по типу КГ),
VD5, VD6, VD7 - вариант 1.225; 1DA1... 7DA1, 1DA2... 7DA2, 5DA3... 7DA3,
DA6... DA15 - вариант 11, 7DT - вариант 44 158.12; ~~7DT - вариант~~
~~44 158.12~~ 7DA2... DA5, DA2, VD4, VD5 - вариант 44 125.08;
остальные радиоэлементы формовать и устанавливать
по чертежу.
5. Установку элементов производить по ост 92-9389-80;
R1... R66, R69... RV2, RV3, RV5, RV1... 4R1, 1R2... 4R2, 1R3... 4R3, 5R1... 7R1, 5R2, 7R2,
5R3... 7R3, 5R4... 7R4, 5R5... 7R5, 5R6... 7R6, VDI... VD4, VD5... VD20 -
вариант 2, C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7... C29 - вариант 1,
C5, C6, C7 - вариант 9; C4, C8... C10, C13, C16, C17, C27... C31 -
вариант 10; 1DA1... 7DA1, 1DA2... 7DA2, 5DA3... 7DA3, DA6... DA15 -
вариант 28; 7DI... DI5, DA2... DA4 - вариант 34, 68 - вариант 67.
6. Маркировка позиционных обозначений показана условно.
7. Под элементы поз. 37 кроме C4, 39, 41, 58, 62, 66, 68, 72, 130, 132, VD7
и под радиаторы поз. 2 установить прокладку поз. 12
на клей ВК-9 по ост 92-0949-74.
8. На элементы поз. 35, 51, 52 надеть изоляционные трубки
поз. 144, 146 соответственно диаметром 1,6 мм (трубки не обрезать).
9. Конденсаторы, микросхемы поз. 58... 62, 66, 68, резисторы,
VDT, транзисторы, транзисторы, резисторы поз. 120, про-
кладки поз. 39, 40 установить на клей-мастику 9-9
по ост 92-0949-74. Конденсаторы крепить к корпусу 4-4
10. Припой пос-40 ГОСТ 930-76.
11. Припой пос-61 ГОСТ 930-76.
12. Лепестки поз. 21, ~~осадить~~ по ост 92-8532-74.
13. ~~Заводской~~ ^{защитный} материал для изготовления маркировки
краской МЗ белой по ост 92-1586-89 на свободном
поле платы. Шрифт 3 по ГОСТ 007.
15. После окончательной регулировки платы регули-
ровочные винты элементов поз. 120 стопорить этикеткой
ЭП-51 ост 92-1542-83.
16. Плату покрыть лаком УР-231 546-10-863-84 в
3 слоя, кроме лепестков поз. 21, регулировочных
винтов резисторов поз. 120 и выходных контактов
вилок поз. 136, радиаторов поз. 2, элементов поз. 68, 69,
поворотности "Г".
17. Платку поз. 8 в местах, "8" крепить технологиче-
скими винтами поз. 15. Винты лаком не покрывать.
18. Винты поз. 15 для крепления микросхем
поз. 64, 69 стопорить 78 ЭП-0010 по ост 92-1542-83.
19. Высота пайки вывода GR71 не более 0,5 мм.



17	802 15-418	Акт	18/28	Ц В И Я 464345. 001 с6
16	802-15-305	Акт	24.08.89	
15	802-15-107	Акт	14.11	
14	702-15-597	Акт	26.08	
13	702-15-597	Акт	26.08	
12	702-15-597	Акт	26.08	Являясь П-АИЧ
11	702-15-597	Акт	26.08	
10	702-15-597	Акт	26.08	
9	702-15-597	Акт	26.08	
8	702-15-597	Акт	26.08	
7	702-15-597	Акт	26.08	Сводочный чертёж
6	702-15-597	Акт	26.08	
5	702-15-597	Акт	26.08	
4	702-15-597	Акт	26.08	
3	702-15-597	Акт	26.08	
2	702-15-597	Акт	26.08	Лист 1 Лист 2
1	702-15-597	Акт	26.08	
0	702-15-597	Акт	26.08	
-1	702-15-597	Акт	26.08	
-2	702-15-597	Акт	26.08	

22-03, 200, 15, 2277 Coa 28.9.03
21-03, 200, 15, 2771 Coa 5.9.03
20-03, 200, 15, 4739 Juk 23.4.03
19-02, 200, 15, 0645 3/3 Coa 11.12.02
18-002-15-550 21.05.02